

SOLUCIONES DE DOSIFICACION BICOMPONENTE

INNOMIX SCV SERIES MEZCLADO BICOMPONENTE CON BOMBAS SERVOCONTROLADAS

SOLUCIONES PRECISAS, ROBUSTAS, REPETITIVAS Y DE FÁCIL MANTENIMIENTO

-LA SERIE INNOMIX SCV ENLOBA VARIOS EQUIPOS DE ALTAS PRESTACIONES DE MEZCLADORES Y DOSIFICADORES DE MATERIALES BICOMPONENTE, PARA TODOS AQUELLOS CLIENTES QUE NECESITEN UN MIXER INDUSTRIAL PARA APLICACIONES COMPLEJAS Y DE PRECISION.

-EXISTEN 3 MODELOS EN LA GAMA:

- **SCVP** QUE INCLUYE BOMBAS VOLUMETRICAS DE PRECISION PARA VOLUMENES PEQUEÑOS.
- **SCVS** QUE INCLUYE BOMBAS VOLUMETRICAS DE PRECISION PARA VOLUMENES MEDIOS.
- **SCVH** QUE INCLUYE BOMBAS VOLUMETRICAS DE PRECISION PARA GRANDES VOLUMENES.

-ESTE EQUIPO ESTÁ DISEÑADO PARA SU USO EN APLICACIONES DE **ENCAPSULADO, GASKETING, SEALING, POTTING, ETC. DE EQUIPOS ELECTRONICOS** Y, EN DEFINITIVA, TODO TIPO DE APLICACIONES DONDE SE REQUIERA MEZCLAR DOS COMPONENTES JUNTO A UN PRECISO CONTROL DEL VOLUMEN Y VELOCIDAD DE DISPENSADO, Y UNA DURABILIDAD A LARGO PLAZO DE LAS PARTES INTEGRADAS.

-EQUIPO APTO PARA USAR CON TODO TIPO DE **POLIURETANOS, EPOXIS, SILICONAS, METACRILATOS, PINTURAS, ETC.**

-EL SISTEMA CONSTA DE DOS BOMBAS DE PRECISION (ACERO REFORZADO) DE DESPLAZAMIENTO POSITIVO CONTROLADAS POR UN SERVOMOTOR, Y NOS PERMITE AJUSTAR RATIOS DE MEZCLA DE **100:100 A 100:5** (AJUSTE FIJO DE FABRICA), CON UNA VISCOSIDAD MÁXIMA DE **500.000 CPS**.

-EL VOLUMEN DE MATERIAL DISPENSADO EN CADA DISPARO ES AJUSTABLE POR SOFTWARE (CONSULTAR TABLAS DE VOLUMENES EN FUNCION DEL RATIO), TENIENDO UNA FRECUENCIA MÁXIMA DE DISPARO DE HASTA **60 DISPAROS POR MINUTO** (DEPENDIENDO DE LA VISCOSIDAD DEL MATERIAL).

-EL SISTEMA DE MEZCLADO SE REALIZA A TRAVÉS DE UN MEZCLADOR ESTÁTICO, SUSTENTADO POR UNA VÁLVULA MOVIL CON TUBERIA DE ALTA PRESION DE 2.5 METROS.

-SISTEMA PROGRAMABLE DE PURGA **ANTI-GEL** INCLUIDO.

-EL SOFTWARE **INNOMIXFLOW PRO** INCLUIDO, PERMITE CONTROLAR TODOS LOS PARAMETROS NECESARIOS COMO VOLUMEN DE DISPARO, VELOCIDAD DE DISPARO, TIEMPO DE PURGA, **GEL TIME**, NIVELES EN TANQUES, PRESIONES, CONTROL DE PRODUCCION, DEGASIFICACION, ETC.

-**OPCIONAL** EL SISTEMA DE CALENTAMIENTO PARA TANQUES DE 10 Y DE 30 LITROS. CONTROL PID POR SOFT. AMB-90° C. TAMBIEN SE PUEDE CALENTAR LA TUBERIA QUE LLEVA EL MATERIAL DESDE LAS BOMBAS A LA VALVULA DOSIFICADORA.

-**OPCIONAL** AGITADOR ELECTRONICO REGULABLE EN TANQUES PARA EVITAR SEDIMENTACIONES DE LAS CARGAS MINERALES EN POLIURETANOS Y SILICONAS.

-**OPCIONAL** SISTEMA DE DEGASIFICACION POR BOMBA Y CONTROLADO POR SOFT.

-**OPCIONAL** SISTEMA DE CONTROL DE BAJO NIVEL EN TANQUES POR MEDIO DE ESCALAS PROGRAMABLES.

-**OPCIONAL** SISTEMA DE LLENADO AUTOMATICO DESDE ENVASES DE MATERIAL.

-**OPCIONAL** SISTEMAS DE RECIRCULACION PROGRAMABLE PARA EVITAR SEDIMENTACIONES EN BOMBAS Y TUBERIAS.



VIDEO APPS BICOMP INNOMIX SERIES <https://youtu.be/TAK2TQUQANO>

VIDEO EQUIPO INNOMIX LC20 <https://youtu.be/5O2EUD4IUJI>

MATERIALES: BARNICES, ACRÍLICOS, POLIURETANOS, SILICONAS, EPOXI, RTV, MATERIALES BI-COMPONENTE, ETC.



INNOMIX SCV SERIES ACCESORIOS

AGITADOR ELECTRONICO (OPCIONAL)

CUANDO EL MATERIAL BASE (O CATALIZADOR EN ALGUNOS CASOS) TIENEN CARGAS QUE DECANTAN, ES NECESARIO PONER UN AGITADOR QUE BATA EL MATERIAL A UNA VELOCIDAD LENTA Y CONSTANTE.

EL AGITADOR ES CONFIGURABLE.

CUANDO SE AGITA SE ACONSEJA INSTALAR TAMBIEN UN SISTEMA DE VACIO O DEGASIFICACION.

TANQUE Y TUBERIAS DE MATERIAL CALEFACTADO (OPCIONAL)

PERMITE MANTENER EL MATERIAL A LA TEMPERATURA FIJADA (AMB – 90º C) POR MEDIO DE UNA ABRAZADERA CON TEMPERATURA REGULABLE POR SOFT CON CONTROL PID.

EL HECHO DE CALENTAR EL MATERIAL PERMITE BAJAR LA VISCOSIDAD POR LO CUAL NOS PERMITIRA, POR UN LADO MEZCLAR DE MANERA MAS HOMOGENEA AMBAS PARTES, Y POR OTRO PERMITIR UNA MEJOR FLUIDEZ AL APLICARLO.

AL CALENTAR EL MATERIAL BASE EN LA MAYORIA DE LOS CASOS TAMBIEN PERMITE ACORTAR LOS TIEMPOS DE POLIMERIZACION DE ESTE.



TANQUE DE ACERO DE 30 LITROS CON AGITADOR ELECTRONICO Y SISTEMA DE CALENTAMIENTO

DEGASIFICADOR PROGRAMABLE POR BOMBA (OPCIONAL)

NOS PERMITE HACER VACIO EN LOS TANQUES DURANTE EL TIEMPO NECESARIO PARA PODER ASEGURARNOS LA ELIMINACION DE LAS BURBUJAS GENERADAS EN LA CARGA DEL TANQUE O EN EL PROCESO DE AGITADO, YA SEA POR MEDIOS EXTERNOS, O POR USO DEL AGITADOR. ESTE SISTEMA ES CONFIGURABLE POR SOFT, AUNQUE ESTA PREPROGRAMADO EN LOS CASOS NECESARIOS.



BOMBA DE VACIO

TRANSVASE DESDE ENVASES ORIGINALES (OPCIONAL)

NOS PERMITE REALIZAR DE FORMA SEGURA Y CONTROLADA EL TRANSVASE DE LOS MATERIALES DESDE EL FORMATO ORIGINAL (5, 20, 50, 200 LT, ETC) A LOS TANQUES INSTALADOS EN EL EQUIPO. EVITAREMOS ERRORES HUMANOS, ASI COMO RIESGOS ASOCIADOS A MANIPULACION Y MOVIMIENTO DE PESOS. ES NECESARIO HACER UN ESTUDIO PORMENORIZADO PARA VER QUE TIPO DE BOMBAS, AGITADOR, CALENTAMIENTO, ETC SE ACONSEJA PONER.

EL SISTEMA SE CONTROLA POR SOFT.



MATERIALES: BARNICES, ACRÍLICOS, POLIURETANOS, SILICONAS, EPOXI, RTV, MATERIALES BI-COMPONENTE, ETC.

INNOMIX SCV SERIES ESPECIFICACIONES

CARACTERÍSTICAS GENERALES INCLUIDAS

MODELOS:

- INNOMIX SCVP BOMBAS SERVOCONTROLADAS DE PRECISION
- INNOMIX SCVS BOMBAS SERVOCONTROLADAS DE VOLUMEN MEDIO
- INNOMIX SCVH BOMBAS SERVOCONTROLADAS DE ALTOS VOLUMENES

BOMBAS

- PARTE A: BOMBA VOLUMETRICA DE PRECISION DE DESPLAZAMIENTO POSITIVO
- PARTE B: BOMBA VOLUMETRICA DE PRECISION DE DESPLAZAMIENTO POSITIVO
- AMBAS BOMBAS DE ACERO REFORZADO PARA ABRASIVOS

RANGO DE VISCOSIDAD

- 0 – 500.000 CPS

VOLUMEN POR DISPARO

- AJUSTABLE PRO SOFT. CONSULTAR VOLUMENES EN FUNCION DEL MODELO Y TAMAÑO DE BOMBA.
- NUMERO DE DISPAROS AJUSTABLE POR SOFT.

CONTROLES

- CONTROL INTEGRAL DE TODOS LOS PARAMETROS Y OPCIONES POR SOFTWARE EN PANTALLA TACTIL.
- CONTROL DE VOLUMEN, NUM DISPAROS, GEL TIME, TEMPERATURA EN TANQUES Y TUBERIA, AGITACION, DEGASIFICACION, ETC.

SOFTWARE

- INNOMIXFLOW PRO INCLUIDO EN PANTALLA TACTIL

ACCESORIOS INCLUIDOS

- MEZCLADORES ESTATICOS
- LINER DE ACERO PARA TANQUE DE PARTE B
- KIT DE AGUJAS DE DIFERENTES GALGAS
- ADAPTADOR DE MEZCLADOR ESTATICO A LUER LOCK PARA AGUJAS

POWER SUPPLY

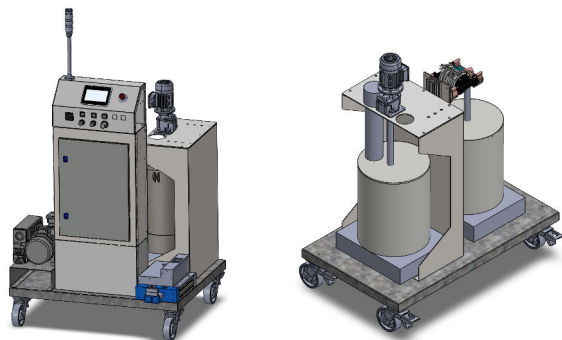
- 400/230V 3 FASES. POTENCIA A CONSULTAR EN FUNCION DE LAS OPCIONES INSTALADAS

AIRE COMPRIMIDO

- PRESION DE 5,5 BARES(80 PSI). MAX 10 BARES.

CERTIFICACIÓN

- CE



EQUIPAMIENTO OPCIONAL

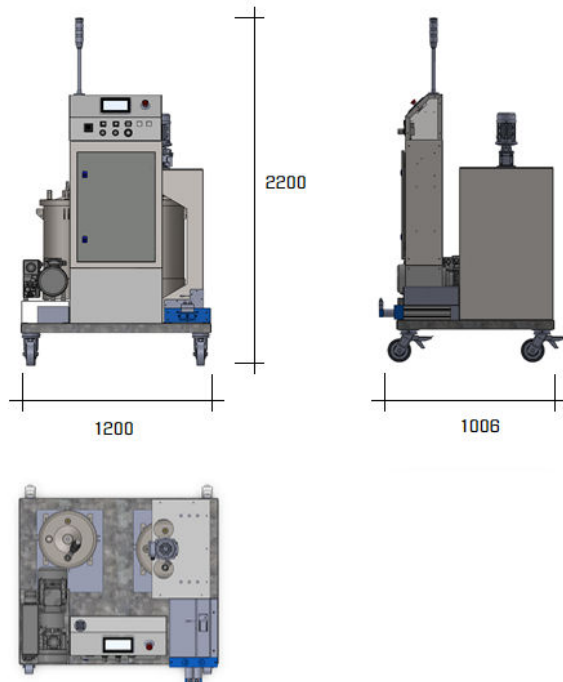
- TANQUES DE ACERO DE 10 Y 30 LITROS
- AGITADOR ELECTRONICO REGULABLE
- SISTEMA DE CALENTAMIENTO REGULABLE PARA TANQUES DE 10 Y 30 LITROS
- SISTEMA DE CALENTAMIENTO REGULABLE PARA TUBERIA DE MATERIAL
- SISTEMA DE DEGASIFICACION POR BOMBA
- SENSOR DE BAJO NIVEL CON ESCALAS
- INTEGRACION EN LINEA DE CLIENTE

OTRAS OPCIONES

- INNOMIX LC
- HORNOS DE CURADO IR
- HORNOS DE CURADO UV
- ROBOTS DE DOSIFICACION DE SOBREMESA Y *EN LINEA*



INNOMIX SCV SERIES DIMENSIONES



REQUISITOS INSTALACIÓN

MESA O BANCADA ROBUSTA 1000X800 MM MIN.

PESO EQUIPO VACÍO:
MODELO INNOMIX LC20 70 KG
MODELO INNOMIX LC40 90 KG
MODELO INNOMIX LC60 110 KG

SUMINISTRO AIRE NEUMÁTICO LIBRE DE HUMEDAD Y ACEITE.

PRESIÓN DE SUMINISTRO 5.5 BARES/ 80PSI - 10 BARES/145 PSI
TUBERÍA CONEXIÓN RÁPIDA 8 MM DIÁMETRO

SUMINISTRO ELÉCTRICO 110/230V 10A MAX. 50-60HZ (OPCIÓN CALENTAMIENTO TANQUE)

DEPARTAMENTO DE VENTAS INTERNACIONAL

TELF. +34 925 258 073
FAX +34 925 581 457
coatflow@coatflow.com
www.coatflow.com
www.innomelt.com

AGENTE AUTORIZADO:

OTRAS DE NUESTRAS SOLUCIONES

